

100 EO		
Influent/nátok		
Flow	m <sup>3</sup> /d	14
	kg/d	mg/l
BOD <sub>5</sub>	4,0	286
COD	8,0	571
SS	3,0	214
TKN	1,0	71,4
NH <sub>4</sub> -N	0,7	46,4
NO <sub>2</sub> -N	0	0
NO <sub>3</sub> -N	0	0
P	0,16	11,4

potřeba srážedla

P-precipitation	
Fe-dosage	-0,03 kg Fe/d

Biotank		
Flow	m <sup>3</sup> /d	14,3
	kg/d	mg/l
BOD <sub>5</sub>	4,8	342
COD	9,1	651
SS	3,1	220
TKN	1,2	87,1
NH <sub>4</sub> -N	0,8	55,0
NO <sub>2</sub> -N	0	0
NO <sub>3</sub> -N	0	0
P	0,21	14,8

odtok dosazovák		
Flow	m <sup>3</sup> /d	13,9
	kg/d	mg/l
BOD <sub>5</sub>	0,1	7
COD	0,7	50
SS	0,4	30
TKN	0,1	9,0
NH <sub>4</sub> -N	0,1	5,0
NO <sub>2</sub> -N	0	0
NO <sub>3</sub> -N	0,1	8,0
P	0,113	8,1

Kalová voda		
Flow	m <sup>3</sup> /d	0,3
	kg/d	mg/l
BOD <sub>5</sub>	0,8	2912
COD	1,1	4076
SS	0,1	328
TKN	0,2	800,7
NH <sub>4</sub> -N	0,1	473,1
P	0,05	174,7

kalojem (U12)	
tank no.	1
diameter m	3,50
liquid depth m	1,30
volume m <sup>3</sup>	12
storage time days	20

WAS-přebytečný kal		
Flow	m <sup>3</sup> /d	0,35
	kg/d	mg/l
1,1%		
SS	3,7	10 500

sludge/zahuštěný kal		
Flow	m <sup>3</sup> /d	0,07
% DS	kg/d	kg/m <sup>3</sup>
4,88%	3,6	48,8

Biotank (STM-system)			
net volume	5,9	m <sup>3</sup>	
MLSS	4 000	mg/l	
tank no.	1		
length	width	depth	
3,10	1,40	1,55	m
SA	11,82	d	
F/M	0,18	kg/(kg·d)	
wheels	RR	no.	1
diameter (m)	2,00		
width (m)	0,60		
added pipes			
kW per wheel	0,35		
kWh/d total	8		

option Taschen-NB		
vertikal flow		
peak	0,85	m <sup>3</sup> /h
tank no.	1	
ocel		
L	2,60	m
B	0,50	m
plocha	1,30	m <sup>2</sup>
h <sub>tot</sub>	1,41	m
SVI	80	ml/g
q <sub>sv</sub>	260	l/(m <sup>3</sup> ·h)
q <sub>A</sub>	0,65	m/h
MLSS	5,0	g/l
t <sub>E</sub>	1,0	h

RAS-vratný kal		
Flow	0,35	m <sup>3</sup> /h
	50%	
MLSS	10 500	mg/l